

Tartu Kutsehariduskeskus
Auto- ja masinaremondi osakond
Projekt VOTEPREN

STAŽEERIMINE ENTAR AUTO OÜ- s

Aruanne

Koostas: Üllar Kivi
Juhendajad: Rudolf Sarv
Jaanus Kõiv

Tartu 2012

SISUKORD

1. Ettevõtte tutvustus	3
1. Stažeerimise eesmärgid ja ülesanded.....	4
2. Ajakava	
2.1. 21.august – 24. august 2012.....	4
2.2. 27. august – 31. august 2012	4
2.3. 3. september – 7. september 2012	4
2.4. 10. september – 14. september 2012	4
2.5. 17. september – 21. september 2012.....	4
2.6. 24. september – 28. september 2012	4
2.7. 1. oktoober – 5. oktoober 2012	4
2.8. 8. oktoober – 12. oktoober 2012	4
2.9. 15. oktoober – 19. oktoober 2012	4
Kokkuvõte	5

1. Ettevõtte tutvustus

Ettevõtte ENTAR AUTO OÜ on erakapitalil põhinev kahemehe ettevõtte, mis asutati aastal 1992. Asutajateks olid head sõbrad ja kolleegid omaaegselt Tartu Sepa tänava autoteenindusest- Enn Kaarna ja Tarmo Ufferd. Mõlemad mehed olid ametis autoplekkseppadena, kuid nõukogude võimu kadudes kadus ka nimetatud autoteenindus. Kuna aga üheksakümnendate aastate alguses hoogustus kasutatud ja suures osas just avariiliste sõidukite sissevedu teistest Euroopa riikidest ja USA-st, siis sellega kasvas ka nõudlus sõidukite kereremondi ja värvimistöde järgi. Oli tekkinud soodne pinnas ettevõtluse arendamiseks ja oma ettevõtte loomiseks. Seega alustati sõidukite avariijärgse remondiga ja autode seadmete ja varuosadega tegeleva ettevõttena, omanike ja asutajate eesnimedest on tuletatud ka ettevõtte nimi. Aastate jooksul tegi ettevõtte läbi kiire arengu ning sajandivahetuseks jõuti oma valdkonnas üheks Tartu suuremaks ja tehnoloogiliselt täiuslikumaks sõidukite kereremondiga tegelevaks ettevõtteks. Lõuna-Eesti ühe edukaima autoremondifirma olla tänaseks saavutatud Eesti turul kindel koht ja paljude firmade kui ka eraisikute usaldus ja rahulolu. Peamisteks klientideks on mitmed kindlustusfirmad, autoesindused ja eraisikud. Kahe tootmishoone peale on ära mahutatud pleki-, lukksepa-, venitus-, eeltöö- ja laoruum ning värvikamber ja kontoriruumid. Samuti on ajakohased pesemis- ja olmetingimused.

Peamiselt teostatakse täna erinevaid metalli- ja keevitustöid ning mehaaniliste vigastuste parandamist, kõrvaldatakse autokere kõikvõimalikke deformatsioone ning teostatakse keredetailide värvimistöid ja nende ettevalmistust värvimiseks. Värvitöid teostatakse firma Standox tehnoloogia järgi ning ajakohaste autovärvide ja materjalidega. Remondikalkulatsioonide koostamiseks kasutatakse WinCABAS programmi. WinCABAS on Consulting AB poolt välja töötatud normeermistarkvara, mis võimaldab koostada sõiduautode ja väikeveokite remondikalkulatsioone. WinCABAS sisaldab varuosade ja värvimaterjalide hindu ning remonditööde ajanorme. Eestis tegutsevad kindlustusandjad ja autoremondiettevõtted kasutavad programmi WinCABAS eelkõige kahjukäsitlusprotsessis. Olulisel kohal on ka ettevõtte meeskonna arendus- ja koolitustegevus, et koos kaasa minna Euroopa Liidu uute teenindus- ja toote trendidega.

Stažeerimise eesmärgid ja ülesanded

- Viia end kurssi auto keretööde plekitöödega, nende reaalse vajaduse mahuga ning saada õpilastele demonstreerimiseks sobivaid ülesandeid
- viia end kurssi olemasolevate kaasaegsete DATALINER kerevenituspinkide võimalustega ja õppida selgeks nende pinkide juures kasutatavad mõõtesüsteemid.
- õppida selgeks remondikalkulatsioonide koostamiseks kasutatava WinCABAS programmi kasutamine
- kinnistada töösituatsioonis oma erialaseid teadmisi ja oskusi

Ajakava

21.august – 24. august 2012

Sellel ajavahemikul oli minu põhiliseks tegevuseks enese „sisse sulatamine“ ettevõttes. Viisin end kurssi sisekorra- ja tööohutuseeskirjadega ning õppisin tundma inimesi ja töökultuuri. Otsesid tööülesandeid, mis oleksid puhtalt seotud minu erialase kvalifikatsiooniga, mul teha ei tulnud, olin abimees.

27. august – 31. august 2012

Tegelesin remondikalkulatsioonide koostamisega, kasutades selleks programmi WinCABAS.

3. september – 7. september 2012

Tegelesin remondikalkulatsioonide koostamisega, kasutades selleks programmi WinCABAS.

10. september – 14. september 2012

Tegelesin remondikalkulatsioonide koostamisega, kasutades selleks programmi WinCABAS.

17. september – 21. september 2012

Asusin oma põhiameti juurde, st tegelesin sõidukite kere ja raami mõõtmis- ning õgvendus- ja rihtimistöodega.

24. september – 28. september 2012

Tegelesin sõidukite kere ja raami mõõtmis- ning õgvendus- ja rihtimistöodega.

1. oktoober – 5. oktoober 2012

Tegelesin sõidukite kere ja raami mõõtmis- ning õgvendus- ja rihtimistöodega.

8. oktoober – 12. oktoober 2012

Tegelesin sõidukite kere ja raami mõõtmis- ning õgvendus- ja rihtimistöodega.

15. oktoober – 19. oktoober 2012

Tegelesin sõidukite kere ja raami mõõtmis- ning õgvendus- ja rihtimistöodega.

5

Kokkuvõte

Ise arvan, et minu jaoks ei olnud see raisatud aeg. Kuna olin mõnda aega reaalsest autoplekksepa tööst eemal olnud, siis oli puhas rõõm tegeleda asjaga, mis tõi mulle tagasi julguse ja kindlustunde. Plekitööde kvaliteetne teostamine eeldab remondimehelt kindlat kätt, tööriista valitsemist ning oskust valida sobiv haamrilöögi tugevus. Vajalik tunnetus on võimalik saavutada pikema praktiseerimisega. Sain aktiivselt osaleda erinevates tööprotsessides ning stažeerimiseks püstitatud eesmärgid said täidetud. Õppisin juurde ja omandasin uusi töövõtteid. Nüüd kooli juures tunde andes on tunduvalt rohkem, millest rääkida ja mida demonstreerida. KHK auto- ja masinaremondi osakond on varustatud seadmetega sama hästi ja kohati pareminigi kui mõned suuremad autoremondi ettevõtted. See eeldab ka kutseõpetajate kursisolekut töömaailmaga ja vajadust omada oskusi tulemaks toime erinevate praktiliste ülesannetega õpetatavas valdkonnas.